

PRODUCT IDENTIFICATIE

De hier genoemde artikelen die verkocht worden onder de merknaam SENCO hebben een Declaration of Performance, "Prestatieverklaring":



Artikelnummer

NN18AABMR
NN21AABMR
NN24AABMR

De producent verklaart voor:

Ronde ringspijker, diameter 4,1 mm tot en met 65 mm

Product is in overeenstemming met EN 14592:2008 + A1:2002 "Houtconstructies stiftvormige verbindingmiddelen - eisen"

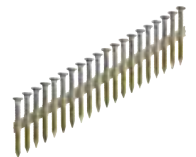
De initiële typetest is uitgevoerd ter bevestiging van essentiële karakteristieke waarden in overeenstemming met tabel ZA.1 in EN 14592:2008 + A1:2012. Afgegeven waarden staan vermeld in het CE-label en in deze prestatie verklaring.

Initiële typetest is uitgevoerd door een geaccrediteerd testlaboratorium: **1686**

Dit product voldoet aan de gestelde eisen van de Annex ZA in de EN 14592.

Behandeling:

Blank - Service Klasse 1
Electrolitisch verzinkt - Service Klasse 1
Electrolitisch verzinkt 12 µm - Service Klasse 1,2
Hot dip verzinkt 55 µm - Service Klasse 1, 2, 3
RVS A2 - Service Klasse 1, 2, 3



Afmetingen

Electrolitisch verzinkt / Electrolitisch verzinkt 12 µm				
Lengte	Diameter (mm)	Schachttype	Lengte schroefdraad (mm)	Lengte van de punt (mm)
40mm	4,1	Ring	33	5,1
50mm			43	
60mm			53	

Mechanische sterkte en stijfheid

Electrolitisch verzinkt / Electrolitisch verzinkt 12 µm						
Lengte	Karakteristiek buigmoment (Nmm)	Karakteristieke uittrekwaarde (N/mm ²)*,**	Karakteristieke doortrekwaarde (N/mm ²)	Karakteristieke treksterkte (N/mm ²)	Beschermlaag lengte (mm)	Dwarsdoorsnede kop (mm ²)
40mm	6850	6,99	24,4	668	15	50
50mm					25	
60mm					35	

* De doortrekwaarde $f_{ax,kr}$ is getest in hout met een karakteristieke dichtheid van $\rho_k=350\text{kg/m}^3$

** Coating type 3

Systeem voor beoordeling/verificatie prestatiebestendigheid 3.

Een productiecontrole in de fabriek van de productie is aanwezig en actief en valt onder de verantwoordelijkheid van producent:

Naam en adres van de producent

Verpa Senco B.V.
Pascallaan 88
8218 NJ Lelystad, Nederland

Deze "prestatieverklaring" is geldig tot er veranderingen aangebracht worden in het product, de grondstof of het productieproces, die significante invloed hebben op de karakteristieken.

Juni 14, 2013

Lelystad, Nederland



Fred van Gerven,
Technisch manager

Document nr.: VS-CPR-201305-S017